

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 2 年 1 0 月 3 0 日  
Date of Application:

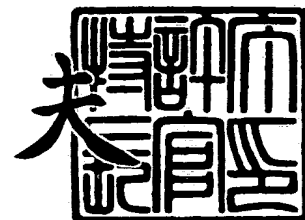
出 願 番 号            特 願 2 0 0 2 - 3 1 5 7 6 0  
Application Number:  
[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 2 - 3 1 5 7 6 0 ]

出 願 人            セイコーエプソン株式会社  
Applicant(s):

2 0 0 3 年   8 月   4 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 EP-0397901

【提出日】 平成14年10月30日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01L 21/8247

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

    【氏名】 糟谷 良和

【特許出願人】

    【識別番号】 000002369

    【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100090479

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 井上 一

    【電話番号】 03-5397-0891

【選任した代理人】

    【識別番号】 100090387

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 布施 行夫

    【電話番号】 03-5397-0891

【選任した代理人】

    【識別番号】 100090398

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 大淵 美千栄

    【電話番号】 03-5397-0891

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 039491

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9402500

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 半導体装置およびその製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 不揮発性記憶装置が複数の行および列にマトリクス状に配列されたメモリセルアレイを構成するメモリ領域を含む、半導体装置であって、

前記不揮発性記憶装置は、

半導体層の上方に、ゲート絶縁層を介して形成されたワードゲートと、

前記半導体層に形成された、ソース領域またはドレイン領域を構成する不純物層と、

前記ワードゲートの両側面に沿ってそれぞれ形成された、サイドウォール状のコントロールゲートと、を含み、

前記コントロールゲートは、互いに隣り合う第 1 コントロールゲートと、第 2 コントロールゲートと、を有し、

前記第 1 コントロールゲートは、前記半導体層に対して第 1 酸化シリコン膜、窒化シリコン膜および第 2 酸化シリコン膜からなる第 1 絶縁層を介して、かつ前記ワードゲートに対してサイド絶縁層を介して配置され、

前記第 2 コントロールゲートは、前記半導体層に対して酸化シリコン膜からなる第 2 絶縁層を介して、配置され、

前記第 2 絶縁層の酸化シリコン膜の膜厚は、前記第 1 絶縁層の第 1 酸化シリコン膜の膜厚より小さい、半導体装置。

【請求項 2】 請求項 1 において、

前記第 1 絶縁層の端面は、電荷移動防止膜に覆われている、半導体装置。

【請求項 3】 請求項 1 において、

前記第 1 絶縁層の端面には、電荷移動防止膜からなるサイドウォールが形成されている、半導体装置。

【請求項 4】 請求項 1 または 2 において、

前記電荷移動防止膜は、酸化シリコン膜または窒化酸化シリコン膜である、半導体装置。

【請求項 5】 不揮発性記憶装置が複数の行および列にマトリクス状に配列されたメモリセルアレイを構成するメモリ領域を含む、半導体装置の製造方法であって、以下の工程を含む、半導体装置の製造方法。

- (a) 半導体層の上方に、ゲート絶縁層を形成し、
- (b) 前記ゲート絶縁層の上方に、第 1 導電層を形成し、
- (c) 前記第 1 導電層の上方に、ストッパ層を形成し、
- (d) 前記ストッパ層と前記第 1 導電層とをパターンニングし、該ストッパ層と該第 1 導電層とからなる積層体を形成し、
- (e) 前記メモリ領域の全面に、第 1 酸化シリコン膜、窒化シリコン膜、第 2 酸化シリコン膜からなる第 1 絶縁層を形成し、
- (f) 前記第 1 絶縁層の上方に、第 2 導電層を形成し、該第 2 導電層を異方性エッチングすることにより、前記第 1 導電層の両側面に、前記半導体層に対して、前記第 1 絶縁層を介してサイドウォール状の第 1 コントロールゲートを形成し、
- (g) 前記第 1 コントロールゲートをマスクとして前記第 1 絶縁層の第 2 酸化シリコン膜と、窒化シリコン膜と、第 1 酸化シリコン膜の表面部とを除去して、第 2 絶縁層を形成し、
- (h) 前記メモリ領域の全面に第 3 導電層を形成し、該第 3 導電層を異方性エッチングすることにより、前記第 1 コントロールゲートと隣り合う位置に、前記半導体層に対して、少なくとも前記第 2 絶縁層を介して第 2 コントロールゲートを形成し、
- (i) ソース領域またはドレイン領域となる不純物層を前記半導体層に形成し、
- (j) 前記メモリ領域の全面に第 3 絶縁層を形成した後、前記ストッパ層が露出するように、該第 3 絶縁層を除去し、
- (k) 前記ストッパ層を除去した後、第 4 導電層を形成し、該第 4 導電層をパターンニングして、ワードラインを形成すること。

【請求項 6】 請求項 5 において、  
前記 (g) は、前記第 2 絶縁層を形成した後、少なくとも前記第 1 絶縁層の端

面を覆うように電荷移動防止膜を形成すること、を含む、半導体装置の製造方法。

【請求項 7】 請求項 5 において、

前記 (g) は、前記第 2 絶縁層を形成した後、全面に電荷移動防止膜を形成し、該電荷移動防止膜を異方性エッチングすることにより、前記第 1 絶縁層の端面に該

該電荷移動防止膜からなるサイドウォールを形成すること、を含む、半導体装置の製造方法。

【請求項 8】 請求項 6 または 7 において、

前記電荷移動防止膜は、CVD 法により形成される、半導体装置の製造方法。

【請求項 9】 請求項 6 ～ 8 のいずれかにおいて、

前記電荷移動防止膜は、酸化シリコン膜または窒化酸化シリコン膜である、半導体装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、メモリ領域を含む半導体装置の製造方法に関し、特に、メモリ領域に形成される不揮発性記憶装置が 1 つのワードゲートに対して 2 つの電荷蓄積領域を有する半導体装置の製造方法に関する。

【0002】

【背景技術】

不揮発性半導体記憶装置のひとつのタイプとして、チャネル領域とコントロールゲートとの間のゲート絶縁層が酸化シリコン層と窒化シリコン層との積層体からなり、前記窒化シリコン層に電荷がトラップされる MONOS (Metal Oxide Nitride Oxide Semiconductor) 型もしくは SONOS (Silicon Oxide Nitride Oxide Silicon) 型と呼ばれるタイプがある。

【0003】

MONOS 型の不揮発性半導体記憶装置として、図 17 に示すデバイスが知られている (非特許文献 1 参照)。

## 【0004】

このMONOS型のメモリセル100は、半導体基板10上にゲート絶縁層12を介してワードゲート14が形成されている。そして、ワードゲート14の両側には、それぞれサイドウォール状のコントロールゲート20、30とが配置されている。コントロールゲート20の底部と半導体基板10との間には、絶縁層22が存在し、コントロールゲート20の側面とワードゲート14との間には、サイド絶縁層24が存在する。同様に、コントロールゲート30の底部と半導体基板10との間には、絶縁層22が存在し、コントロールゲート30の側面とワードゲート14との間にはサイド絶縁層24が存在する。そして、隣り合うメモリセルの、対向するコントロールゲート20とコントロールゲート30との間の半導体基板10には、ソース領域またはドレイン領域を構成する不純物層16、18が形成されている。

## 【0005】

このように、ひとつのメモリセル100は、ワードゲート14の側面に2つのMONOS型メモリ素子を有する。また、これらの2つのMONOS型メモリ素子は独立に制御される。したがって、ひとつのメモリセル100は、2ビットの情報を記憶することができる。

## 【0006】

## 【非特許文献1】

Y. Hayashi, et al , 2000 Symposium on VLSI Technology  
Digest of Technical Papers p. 122 - p. 123

## 【0007】

## 【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、2つの電荷蓄積領域を有するMONOS型の不揮発性記憶装置を含む半導体装置であって、特に、データの書き込み／消去の際の劣化に対する耐性を有する半導体装置およびその製造方法を提供することにある。

## 【0008】

## 【課題を解決するための手段】

本発明の半導体装置は、不揮発性記憶装置が複数の行および列にマトリクス状

に配列されたメモリセルアレイを構成するメモリ領域を含み、

前記不揮発性記憶装置は、

半導体層の上方に、ゲート絶縁層を介して形成されたワードゲートと、

前記半導体層に形成された、ソース領域またはドレイン領域を構成する不純物層と、

前記ワードゲートの両側面に沿ってそれぞれ形成された、サイドウォール状のコントロールゲートと、を含み、

前記コントロールゲートは、互いに隣り合う第1コントロールゲートと、第2コントロールゲートと、を有し、

前記第1コントロールゲートは、前記半導体層に対して第1酸化シリコン膜、窒化シリコン膜および第2酸化シリコン膜からなる第1絶縁層を介して、かつ前記ワードゲートに対してサイド絶縁層を介して配置され、

前記第2コントロールゲートは、前記半導体層に対して酸化シリコン膜からなる第2絶縁層を介して、配置され、

前記第2絶縁層の酸化シリコン膜の膜厚は、前記第1絶縁層の第1酸化シリコン膜の膜厚より小さい。

#### 【0009】

本発明の半導体装置によれば、コントロールゲートは、異なる膜厚の絶縁層の上に形成された、第1コントロールゲートと、第2コントロールゲートとからなる。そのため、コントロールゲートの下方の基板表面の電位も二段階に変動し、コントロールゲートと基板表面との電界強度が不均一である半導体装置を提供することができる。

#### 【0010】

本発明は、下記の態様をとることができる。

#### 【0011】

本発明の半導体装置において、前記第1絶縁層の端面は、電荷移動防止膜に覆われることができる。この態様によれば、第1絶縁層と第2コントロールゲートとが接触することを防ぐことができ、第1絶縁層に蓄積された電子が第2コントロールゲートに放出されることを防ぐことができる。



## 【0012】

本発明の半導体装置の製造方法は、不揮発性記憶装置が複数の行および列にマトリクス状に配列されたメモリセルアレイを構成するメモリ領域を含む、半導体装置の製造方法であって、以下の工程を含む。

## 【0013】

- (a) 半導体層の上方に、ゲート絶縁層を形成し、
- (b) 前記ゲート絶縁層の上方に、第1導電層を形成し、
- (c) 前記第1導電層の上方に、ストッパ層を形成し、
- (d) 前記ストッパ層と前記第1導電層とをパターンニングし、該ストッパ層と該第1導電層とからなる積層体を形成し、
- (e) 前記メモリ領域の全面に、第1酸化シリコン膜、窒化シリコン膜、第2酸化シリコン膜からなる第1絶縁層を形成し、
- (f) 前記第1絶縁層の上方に、第2導電層を形成し、該第2導電層を異方性エッチングすることにより、前記第1導電層の両側面に、前記半導体層に対して、前記第1絶縁層を介してサイドウォール状の第1コントロールゲートを形成し、
- (g) 前記第1コントロールゲートをマスクとして前記第1絶縁層の第2酸化シリコン膜と、窒化シリコン膜と、第1酸化シリコン膜の表面部と、を除去して、第2絶縁層を形成し、
- (h) 前記メモリ領域の全面に第3導電層を形成し、該第3導電層を異方性エッチングすることにより、前記第1コントロールゲートと隣り合う位置に、前記半導体層に対して、前記第2絶縁層を介して第2コントロールゲートを形成し、
- (i) ソース領域またはドレイン領域となる不純物層を前記半導体層に形成し、
- (j) 前記メモリ領域の全面に第3絶縁層を形成した後、前記ストッパ層が露出するように、該第3絶縁層を除去し、
- (k) 前記ストッパ層を除去した後、第4導電層を形成し、該第4導電層をパターンニングして、ワードラインを形成すること。

## 【0014】

本発明の半導体装置の製造方法によれば、コントロールゲートは、２段階の工程に分けて形成される。具体的には、第１コントロールゲートを形成し、ついで、第１絶縁層のうち、第２酸化シリコン膜と、窒化シリコン膜と、第１酸化シリコン膜の表面部とを除去して第２絶縁層を形成する。その後、第２絶縁層の上方に第２コントロールゲートが形成される。そのため、コントロールゲートを膜厚の異なる絶縁層の上に形成することができる。その結果、コントロールゲートと基板表面との電界強度が不均一となる半導体装置を製造することができる。

#### 【0015】

本発明は、下記の態様をとることができる。

#### 【0016】

本発明の半導体装置の製造方法において、前記（g）は、前記第２絶縁層を形成した後、少なくとも前記第１絶縁層の端面を覆うように電荷移動防止膜を形成すること、を含むことができる。この態様によれば、第１絶縁層の露出している端面に電荷移動防止膜を形成することができる。その結果、第１絶縁層と第２コントロールゲートとが接触することが防止された半導体装置を製造することができる。

#### 【0017】

##### 【発明の実施の形態】

##### 〔第１の実施の形態〕

##### （デバイスの構造）

図１は、本実施の形態にかかる半導体装置のレイアウトを示す平面図である。半導体装置は、不揮発性記憶装置を有するメモリ領域１０００を含む。

#### 【0018】

メモリ領域１０００には、MONOS型不揮発性記憶装置（以下、「メモリセル」という）１００が複数の行および列にマトリクス状に配列されている。メモリ領域１０００には、第１のブロックＢ１と、それに隣り合う他のブロックＢ０、Ｂ２の一部とが示されている。ブロックＢ０、Ｂ２は、ブロックＢ１を反転させた構成となる。

#### 【0019】

ブロック B 1 とそれに隣り合うブロック B 0, B 2 との間の一部領域には、素子分離領域 300 が形成されている。各ブロックにおいては、X 方向（行方向）に延びる複数のワード線 50（WL）と、Y 方向（列方向）に延びる複数のビット線 60（BL）とが設けられている。一本のワード線 50 は、X 方向に配列された複数のワードゲート 14 に接続されている。ビット線 60 は不純物層 16, 18 によって構成されている。

#### 【0020】

コントロールゲート 20, 30 を構成する導電層 40 は、各不純物層 16, 18 を囲むように形成されている。すなわち、コントロールゲート 20, 30 は、それぞれ Y 方向に延びており、1 組のコントロールゲート 20, 30 の一方の端部は、X 方向に延びる導電層によって互いに接続されている。また、1 組のコントロールゲート 20, 30 の他方の端部はともに 1 つの共通コンタクト部 200 に接続されている。したがって、導電層 40 は、メモリセルのコントロールゲートの機能と、Y 方向に配列された各コントロールゲートを接続する配線としての機能とを有する。

#### 【0021】

単一のメモリセル 100 は、1 つのワードゲート 14 と、コントロールゲート 20, 30 と、不純物層 16, 18 とを含む。コントロールゲート 20, 30 は、ワードゲート 14 の両側に形成されている。不純物層 16, 18 は、コントロールゲート 20, 30 の外側に形成されている。そして、不純物層 16, 18 は、それぞれ隣り合うメモリセル 100 によって共有される。

#### 【0022】

Y 方向に互いに隣り合う不純物層 16 であって、ブロック B 1 に形成された不純物層 16 とブロック B 2 に形成された不純物層 16 とは、半導体基板内に形成されたコンタクト用不純物層 400 によって互いに電氣的に接続されている。このコンタクト用不純物層 400 は、不純物層 16 に対し、コントロールゲートの共通コンタクト部 200 とは反対側に形成される。

#### 【0023】

このコンタクト用不純物層 400 上には、コンタクト 350 が形成されている

。不純物層 16 によって構成されたビット線 60 は、このコンタクト 350 によって、上層の配線層に電氣的に接続される。

#### 【0024】

同様に、Y 方向に互いに隣り合う 2 つの不純物層 18 であって、ブロック B1 に形成された不純物層 18 とブロック B0 に形成された不純物層 18 とは、共通コンタクト部 200 が配置されていない側において、コンタクト用不純物層 400 によって互いに電氣的に接続されている。図 1 からわかるように、1 つのブロックにおいて、複数の共通コンタクト部 200 の平面レイアウトは、不純物層 16 と不純物層 18 とで交互に異なる側に形成され、千鳥配置となる。また、1 つのブロックに対し、複数のコンタクト用不純物層 400 の平面レイアウトは、不純物層 16 と不純物層 18 とで交互に異なる側に形成され、千鳥配置となる。

#### 【0025】

次に図 2 および図 3 を参照しながら、半導体装置の断面構造について説明する。図 2 は、図 1 の A-A 線に沿った断面図である。図 3 は、図 2 の B 部を拡大して示す断面図である。

#### 【0026】

メモリ領域 1000 において、メモリセル 100 は、ワードゲート 14 と、不純物層 16, 18 と、コントロールゲート 20, 30 とを含む。ワードゲート 14 は、半導体基板 10 の上方にゲート絶縁層 12 を介して形成されている。不純物層 16, 18 は、半導体基板 10 内に形成されている。各不純物層は、ソース領域またはドレイン領域となる。また、不純物層 16, 18 上には、シリサイド層 92 が形成されている。

#### 【0027】

コントロールゲート 20, 30 は、ワードゲート 14 の両側に沿ってそれぞれ形成されている。コントロールゲート 20 は、互いに接する第 1 コントロールゲート 20a と、第 2 コントロールゲート 20b とからなる。第 1 コントロールゲート 20a は、半導体基板 10 の上方に第 1 絶縁層 22 を介して形成され、かつ、ワードゲート 14 の一方の側面に対してサイド絶縁層 26 を介して形成されている。第 2 コントロールゲート 20b は、半導体基板 10 の上方に第 2 絶縁層 2

4を介して形成されている。同様に、コントロールゲート30は、第1コントロールゲート30aと、第2コントロールゲート30bとからなる。

#### 【0028】

第1絶縁層22は、ONO膜である。具体的には、第1絶縁層22は、ボトム酸化シリコン膜（第1酸化シリコン膜）22a、窒化シリコン膜22b、トップ酸化シリコン膜（第2酸化シリコン膜）22cの積層膜である。

#### 【0029】

第2絶縁層24は、酸化シリコン膜24aからなる。酸化シリコン膜24aは、第1絶縁層22の第1酸化シリコン膜22aより小さい膜厚を有する。

#### 【0030】

第1酸化シリコン膜22aは、チャネル領域と電荷蓄積領域との間に電位障壁（potential barrier）を形成する。窒化シリコン膜22bは、キャリア（たとえば電子）をトラップする電荷蓄積領域として機能する。第2酸化シリコン膜22cは、コントロールゲートと電荷蓄積領域との間に電位障壁を形成する。

#### 【0031】

サイド絶縁層26は、ONO膜である。具体的には、サイド絶縁層26は、第1酸化シリコン膜26a、窒化シリコン膜26b、第2酸化シリコン膜26cの積層膜である。サイド絶縁層26は、ワードゲート14と、コントロールゲート20、30とをそれぞれ電氣的に分離させる。また、サイド絶縁層26において、少なくとも第1酸化シリコン膜26aの上端は、ワードゲート14とコントロールゲート20、30とのショートを防ぐために、コントロールゲート20、30の上端に比べ、半導体基板10に対して上方に位置している。

#### 【0032】

サイド絶縁層26と第1絶縁層22とは、同一の成膜工程で形成され、それぞれの層構造は等しくなる。

#### 【0033】

コントロールゲート20、30は、その表面をサイドウォール絶縁層152に覆われている。

#### 【0034】

そして、隣り合うメモリセル100において、隣り合うコントロールゲート20とコントロールゲート30との間には、埋め込み絶縁層70が形成される。この埋め込み絶縁層70は、少なくともコントロールゲート20、30が露出しないようにこれらを覆っている。さらに、埋め込み絶縁層70の上面は、ワードゲート14の上面より半導体基板10に対して上方に位置している。埋め込み絶縁層70をこのように形成することで、コントロールゲート20、30と、ワードゲート14およびワード線50との電气的分離をより確実に行うことができる。

#### 【0035】

ワードゲート14の上には、図2に示すように、ワード線50が形成される。

#### 【0036】

本実施の形態の半導体装置は、コントロールゲート20、30が、異なる膜厚の絶縁層の上に形成された第1コントロールゲート20a、30aと、第2コントロールゲート20b、30bとからなる。そのため、コントロールゲート20、30の下方の基板表面の電位が二段階に変動し、電界強度はワードゲート14とコントロールゲート20、30の境界、第1コントロールゲート20a、30aと第2コントロールゲート20b、30bとの境界、不純物領域の端部の三箇所所でピークを有することとなる。このことは、メモリセル100へのデータの書き込み／消去の動作に関して以下のような利点がある。

#### 【0037】

まず、データの書き込みについて説明する。データの書き込みの際は、不純物領域16から移動してきた電子は、ワードゲート14と、コントロールゲート30との境界でエネルギーを与えられ、第1コントロールゲート30aと、第2コントロールゲート30bとの境界領域で再びエネルギーを与えられてホットエレクトロンとなり、段差部近傍の第1絶縁層22に注入・トラップされることとなる。

#### 【0038】

本実施の形態の半導体装置において、電子の注入位置は第1コントロールゲート30aと、第2コントロールゲート30bの境界部を中心に分布することになる。しかし、第2コントロールゲート30bの下方には、NO膜からなる第2絶縁

層 24 があるため、電荷はコントロールゲート 30 へ抜けてしまう。結果として第 1 コントロールゲート 30 a 側にトラップされた電子が残ることになる。

#### 【0039】

次に、データを消去する動作について図 18 を参照しながら説明する。図 18 は電子のポテンシャルエネルギーを縦軸、実空間座標を横軸としたバンド図であり、不純物層 18 の端部、すなわち p n 接合部分の状態を示している。

#### 【0040】

まず、不純物層 18 に高い正の電圧を印加し、コントロールゲート 30 に負の電圧を印加する。その結果、n 型領域である不純物層 18 において、電子のポテンシャルエネルギーが小さくなる（図 18 において、n 型領域の電子のポテンシャルエネルギーが矢印方向にシフトする）。そして、高濃度の p n 接合では、空乏層の厚みは数 nm と非常に小さいため、p 型価電子帯にある電子は n 型伝導帯中へトンネル効果により移動することが可能となる。つまり、電子の移動に伴い、p 型領域である不純物層 18 の端部近傍には正孔が発生することになる。すなわち、不純物層の端部近傍にはホール蓄積層が形成されることを意味する。

#### 【0041】

ここで、コントロールゲート 30 において、第 2 絶縁層 24 の上方に形成されている第 2 コントロールゲート 30 b と、第 1 絶縁層 22 の上方に形成されている第 1 コントロールゲート 30 a と、基板表面との電界に着目する。第 2 絶縁層 24 においては、ホール蓄積層が形成されているため、キャリアの伝導度は高い。従って横方向（ゲート長方向）の電界は相対的に小さい。また第 2 絶縁層 24 は、第 1 絶縁層 22 と比して膜厚が薄いために、垂直方向の電界は相対的に大きい。従って、不純物層 18 の端部近傍で発生した正孔は、第 2 絶縁層 24 の領域では第 2 絶縁層 24 に飛び込むことができない。

#### 【0042】

一方、第 1 絶縁層 22 の領域では、横方向の電界は相対的に大きく、垂直方向の電界は相対的に小さい。したがって、不純物層 18 の端部近傍で発生した正孔は、第 2 絶縁層 24 の領域と第 1 絶縁層 22 の領域との境界部で大きなエネルギーを持つこととなり、電荷蓄積膜中に飛び込むことになる。すなわち、電荷蓄積

膜の厚みが異なる領域に近いところで正孔の注入が行なわれ、消去はこの位置で行なわれることになる。

#### 【0043】

このようにして、書き込み時に電子が注入される位置と消去時に正孔が注入される位置とを一致させることができる。その結果、書き込み／消去サイクルを繰り返しても劣化しない不揮発性記憶装置を実現することができる。

#### 【0044】

(半導体装置の製造方法)

次に、図4～図14を参照しながら、本実施の形態に半導体装置の製造方法について説明する。各断面図は、図1のA-A線に沿った部分に対応する。図4～図14において、図1～図3で示す部分と実質的に同一の部分には同一の符号を付し、重複する記載は省略する。

#### 【0045】

(1) まず、半導体基板10の表面に、トレンチアイソレーション法によって素子分離領域300(図1参照)を形成する。次いで、チャネルドープとしてP型不純物をイオン注入する。次いで、イオン注入によって、コンタクト用N型不純物層400(図1参照)を半導体基板10内に形成する。

#### 【0046】

次いで、図4に示すように、半導体基板10の表面に、ゲート絶縁層となる絶縁層120を形成する。次いで、ワードゲート14になるゲート層(第1導電層)140を絶縁層120上に堆積する。ゲート層140はドーフトポリシリコンからなる。次いで、後のCMP工程におけるストッパ層S100をゲート層140上に形成する。ストッパ層S100は、窒化シリコン膜からなる。

#### 【0047】

(2) 次いで、レジスト層(図示しない)を形成する。次いで、このレジスト層をマスクとしてストッパ層S100をパターニングする。その後、パターニングされたストッパ層S100をマスクとして、ゲート層140をエッチングする。図5に示すように、ゲート層140がパターニングされゲート層(ワードゲート)140aとなる。



**【0048】**

パターニング後の様子を平面的に示したのが図6である。このパターニングによって、メモリ領域1000内のゲート層140aおよびストッパ層S100の積層体には、開口部160, 180が設けられる。開口部160, 180は、後のイオン注入によって不純物層16, 18が形成される領域にほぼ対応している。そして、後の工程で、開口部160, 180の側面に沿ってサイド絶縁層とコントロールゲートとが形成される。

**【0049】**

(3) 次いで、希フッ酸を用いて半導体基板の表面を洗浄する。これにより、露出していた絶縁層120が除去され、ゲート絶縁層12が残存する。次に、図7に示すように、第1酸化シリコン膜220aを熱酸化法により成膜する。第1酸化シリコン膜220aは、半導体基板10とゲート層140aとの露出面に形成される。なお、第1酸化シリコン膜220aの形成にCVD法を用いてもよい。

**【0050】**

次に、第1酸化シリコン膜220aに対しアニール処理を施す。このアニール処理は、NH<sub>3</sub>ガスを含む雰囲気で行なわれる。この前処理により、第1酸化シリコン膜220a上に窒化シリコン膜220bを均一に堆積し易くなる。その後、窒化シリコン膜220bを、CVD法によって成膜することができる。

**【0051】**

次に、第2酸化シリコン膜220cは、たとえば、CVD法や高温酸化法(HTO: High Temperature Oxidation)により形成する。第2酸化シリコン膜220cは、ISSG (IN-situ Steam Generation) 処理を用いて成膜することもできる。ISSG処理によって成膜された膜は緻密である。ISSG処理によって成膜した場合、後述するONO膜を緻密化するためのアニール処理を省略することができる。

**【0052】**

なお、上記工程において、窒化シリコン膜220bと第2酸化シリコン膜220cとを同一の炉内で成膜することにより、出炉による界面の汚染を防止するこ

とができる。これにより、均質なONO膜を形成することができるため、安定した電気特性を有するメモリセル100が得られる。

#### 【0053】

本実施の形態においては、ONO膜220は、後のパターニングによって、第1絶縁層22、第2絶縁層24、およびサイド絶縁層26となる(図2、3参照)。

#### 【0054】

(4) 図8に示すように、ドーフトポリシリコン層(第2導電層)230を、第2酸化シリコン膜220c上に形成する。ドーフトポリシリコン層230は、後にエッチングされて、第1コントロールゲート20a、30aを構成する導電層40(図1参照)となる。

#### 【0055】

(5) 次いで、図9に示すように、ドーフトポリシリコン層230を全面的に異方性エッチングする。これにより、メモリ領域1000の開口部160、180(図6参照)の側面に沿って、サイドウォール状の導電層232が形成される。サイドウォール状の導電層232は、後の工程でエッチングされ第1コントロールゲート20a、30aとなる。

#### 【0056】

(6) ついで、図10に示すように、サイドウォール状導電層232をマスクとして、ONO膜220の一部を除去する。具体的には、第2酸化シリコン膜220cと、窒化シリコン膜220bと、第1酸化シリコン膜220aの表面部とを除去する。除去方法としては、希フッ酸によるウェットエッチングまたはドライエッチングにより行なうことができる。これにより、第1コントロールゲート20a、30aの下方にONO膜からなる第1絶縁層22が残存することとなる。

#### 【0057】

(7) ついで、ドーフトポリシリコン層(図示せず)を全面的に形成する。その後、ドーフトポリシリコン層を全面的に異方性ドライエッチングする。これにより、図11に示すように、サイドウォール状の導電層232の高さを低くし

、第1コントロールゲート20a、30aを形成すると共に、第1酸化シリコン膜24aからなる第2絶縁層24の上に、第2コントロールゲート20b、30bを形成することができる。

#### 【0058】

このように、第1コントロールゲート20a、30aと、第2コントロールゲート20b、30bとは、同じ工程で形成されているため、高さを揃えることが容易となる。ついで、等方性のエッチングを行ない、コントロールゲート20、30の表面をなだらかな面にする。また、これにより露出している第1酸化シリコン層24aは除去される。

#### 【0059】

(8) 次に、メモリ領域1000において、酸化シリコンまたは窒化酸化シリコンなどの絶縁層(図示しない)を全面的に形成する。次いで、この絶縁層を異方性エッチングすることにより、図12に示すように、コントロールゲート20、30を覆うようにサイドウォール絶縁層152が形成される。さらに、このエッチングによって、後の工程でシリサイド層が形成される領域に堆積された絶縁層は除去され、半導体基板が露出する。

#### 【0060】

次いで、図12に示すように、N型不純物をイオン注入することにより、半導体基板10内に、不純物層16、18を形成する。

#### 【0061】

次いで、シリサイド形成用の金属を全面的に堆積させる。シリサイド形成用の金属とは、例えば、チタンやコバルトである。その後、半導体基板の上に形成された金属をシリサイド化反応させることにより、半導体基板の露出面にシリサイド層92を形成させる。次いで、メモリ領域1000において、酸化シリコンまたは窒化酸化シリコンなどの第3絶縁層270を全面的に形成する。第3絶縁層270は、ストッパ層S100を覆うように形成される。

#### 【0062】

(9) 図13に示すように、第3絶縁層270をCMP法により、ストッパ層S100が露出するまで研磨し、第3絶縁層270を平坦化する。この研磨によ

って、対向するコントロールゲート 20, 30 の間に埋め込み絶縁層 70 が残存される。

#### 【0063】

(10) ストップ層 S100 を熱りん酸で除去する。この結果、少なくともゲート層 140a の上面が露出し、図 14 に示すように、開口部 170 が形成される。すなわち、この開口部 170 はストップ層 S100 が除去されることにより形成された領域であり、ゲート層 140a の上に位置する領域である。

#### 【0064】

(11) その後、全面的にドーフトポリシリコン層（図示せず）を堆積させる。次いで、前記ドーフトポリシリコン層上にパターンニングされたレジスト層（図示せず）を形成する。次いで、レジスト層をマスクとして、前記ドーフトポリシリコン層をパターンニングすることにより、ワード線 50（図 2 参照）が形成される。

#### 【0065】

引き続き、レジスト層をマスクとして、ゲート層 140a のエッチングが行われる。このエッチングにより、ワード線 50 が上方に形成されないゲート層 140a が除去される。その結果、アレイ状に配列したワードゲート 14（図 1 参照）を形成することができる。ゲート層 140a の除去領域は、後に形成される P 型不純物層（素子分離用不純物層）15 の領域と対応する（図 1 参照）。

#### 【0066】

なお、このエッチング工程では、コントロールゲート 20、30 は、埋め込み絶縁層 70 で覆われているために、エッチングされずに残る。

#### 【0067】

次いで、P 型不純物を半導体基板 10 に全面的にドーブする。これにより、Y 方向におけるワードゲート 14 の相互間の領域に P 型不純物層（素子分離用不純物層）15（図 1 参照）が形成される。この P 型不純物層 15 によって、不揮発性半導体記憶装置 100 相互の素子分離がより確実に行われる。

#### 【0068】

以上の工程により、図 1 から図 3 に示す半導体装置を製造することができる。

## 【0069】

この製造方法による利点は以下の通りである。

## 【0070】

コントロールゲート 20、30 は、2 段階の工程に分けて形成される。具体的には、第 1 コントロールゲート 20 a、30 a を形成し、ついで、ONO 膜 220 のうち、第 2 酸化シリコン膜 220 c と、窒化シリコン膜 220 b と、第 1 酸化シリコン膜 220 a の一部とを除去し、その後、第 2 コントロールゲート 20 b、30 b が形成される。そのため、コントロールゲート 20、30 を膜厚の異なる絶縁層の上に形成することができる。その結果、コントロールゲート 20、30 と基板表面との電界強度が不均一となる半導体装置を製造することができる。

## 【0071】

## [第 2 の実施の形態]

次に、第 2 の実施の形態について説明する。なお、以下の説明では、第 1 の実施の形態と異なる点についての説明を行なう。

## 【0072】

## (デバイスの構造)

図 15 は、第 2 の実施の形態にかかる半導体装置を模式的に示す断面図である。図 15 は、第 1 の実施の形態で示した図 3 に対応する箇所を示す断面図である。

## 【0073】

第 2 の実施の形態にかかる半導体装置では、図 15 に示すように、第 2 コントロールゲート 30 b は、第 1 コントロールゲート 30 a に対して電荷移動防止膜 42 を介して、かつ、半導体基板 10 に対して第 2 絶縁層 24 および電荷移動防止膜 42 を介して形成されている。電荷移動防止膜 42 は、窒化シリコン膜 22 b に蓄積された電荷が第 2 コントロールゲート 30 b に放出されることを防止する機能を有する膜であればよく、たとえば、酸化シリコン膜を用いる。電荷移動防止膜 42 の膜厚は、第 1 絶縁層 22 の窒化シリコン膜 22 b の端面が露出することを防ぐことができる膜厚であれば、特に限定されない。電荷移動防止膜 42

は、CVD法により形成され、この場合、第2絶縁層24と、第1絶縁層22の端面と、第1コントロールゲート30aと、を覆うように形成されている。

#### 【0074】

第2の実施の形態の半導体装置によれば、少なくとも第1絶縁層22の端面を覆うように電荷移動防止膜42が形成されている。そのため、第1絶縁層22の窒化シリコン膜22bの端面と、第2コントロールゲート20b、30bとが接触することを防ぐことができる。その結果、窒化シリコン膜22bに蓄積された電子が第2コントロールゲート20b、30bへ放出されることを防ぐことができ、電荷保持特性が向上した半導体装置を提供することができる。

#### 【0075】

(半導体装置の製造方法)

次に、第2の実施の形態にかかる半導体装置の製造方法について説明する。なお、以下の説明では、第1の実施の形態と同様の工程については、第1の実施の形態と共通の図面を用いて説明する。

#### 【0076】

まず、工程(1)～(5)は、第1の実施の形態と同様に行なう。

#### 【0077】

(6) ついで、図9に示すように、サイドウォール状導電層232をマスクとして、ONO膜220のうち第2酸化シリコン膜220cと、窒化シリコン膜220bと、第1酸化シリコン膜220aの表面部とを除去する。これにより、第1コントロールゲート20a、30aの下方にONO膜からなる第1絶縁層22が残存することとなる。このエッチングは、具体的には、希フッ酸によるウェットエッチングやドライエッチングなどにより行なうことができる。ついで、全面に電荷移動防止膜42を形成する。電荷移動防止膜42としては、酸化シリコン膜、窒化酸化シリコン膜を形成することができる。

#### 【0078】

電荷移動防止膜42は、たとえば、CVD法により形成され、この場合、電荷移動防止膜は、第2絶縁層24の上方と、第1絶縁層22の端面と、第1コントロールゲート30aと、第1コントロールゲート30aと接していない領域のサ

イド絶縁層 26 とを覆うように形成される。

#### 【0079】

(7) ついで、ドーフトポリシリコン層 (図示せず) を全面的に形成する。その後、ドーフトポリシリコン層を全面的に異方性ドライエッチングする。これにより、図 10 に示すように、サイドウォール状の導電層 232 の高さを低くし、第 1 コントロールゲート 20a、30a を形成すると共に、酸化シリコン膜 24a からなる第 2 絶縁層 24 と電荷移動防止膜 42 との積層膜の上に、第 2 コントロールゲート 20b、30b を形成することができる。ついで、等方性のエッチングを行ない、コントロールゲート 20、30 の表面をなだらかな面にする。また、これにより露出している電荷移動防止膜 42 は除去される。

#### 【0080】

ついで、工程 (8) ~ (11) を、第 1 の実施の形態と同様に行ない、図 15 に示す半導体装置を形成することができる。

#### 【0081】

第 2 の実施の形態の半導体装置の製造方法によれば、第 1 コントロールゲート 20a、30a を形成した後に、全面に電荷移動防止膜 42 が形成される。そのため、少なくとも第 1 絶縁層 22 の端面を、電荷移動防止膜 42 で覆うことができる。その結果、窒化シリコン膜 22b に注入された電子が第 2 コントロールゲート 20b、30b へ放出されることが防止され、電荷保持特性が向上した半導体装置を製造することができる。

#### 【0082】

##### [第 3 の実施の形態]

次に、第 3 の実施の形態について説明する。なお、以下の説明では、第 1 の実施の形態と異なる点についての説明を行なう。

#### 【0083】

##### (デバイスの構造)

図 16 は、第 3 の実施の形態にかかる半導体装置を模式的に示す断面図であり、第 1 の実施の形態で示した図 3 に対応する箇所を示す断面図である。

#### 【0084】

図16に示す半導体装置においては、第2コントロールゲート30bは、第1コントロールゲート30aと隣りあって形成され、半導体基板10に対して第2絶縁層24を介して形成されている。そして、第1絶縁層22の端面には、電荷移動防止膜からなるサイドウォール44が形成されている。サイドウォール44を構成する電荷移動防止膜は、第2の実施の形態と同様の機能を有する膜であればよく、たとえば、酸化シリコン膜を用いる。

#### 【0085】

第3の実施の形態の半導体装置によれば、第1絶縁層22の端面には電荷移動防止膜からなるサイドウォール44が形成されている。そのため、第1絶縁層22の窒化シリコン膜22bの端面と、第2コントロールゲート20b、30bとが接触することを防ぐことができる。その結果、窒化シリコン膜22bに蓄積された電子が第2コントロールゲート20b、30bへ放出されることを防ぐことができ、電荷保持特性が向上した半導体装置を提供することができる。

#### 【0086】

(半導体装置の製造方法)

次に、第3の実施の形態にかかる半導体装置の製造方法について説明する。なお、以下の説明では、第1の実施の形態と同様の工程については、第1の実施の形態と共通の図面を用いて説明する。

#### 【0087】

まず、工程(1)～(5)は、第1の実施の形態と同様に行なう。

#### 【0088】

(6) ついで、図9に示すように、サイドウォール状の導電層232をマスクとして、ONO膜220のうち第2酸化シリコン膜220cと、窒化シリコン膜220bと、第2酸化シリコン膜220aの表面部とを除去する。これにより、第1コントロールゲート20a、30aの下方にONO膜からなる第1絶縁層22が残存することとなる。このエッチングは、具体的には、希フッ酸によるウェットエッチングやドライエッチングなどにより行なうことができる。ついで、全面に電荷移動防止膜(図示せず)を形成する。電荷移動防止膜としては、酸化シリコン膜、窒化酸化シリコン膜を形成することができる。電荷移動防止膜は、た



例えば、CVD法により形成する。

#### 【0089】

ついで、全面に形成された電荷移動防止膜を、異方性エッチングによりエッチングすることにより、第1絶縁層22の端面に、電荷移動防止膜からなるサイドウォール44が形成される（図16参照）

次に、工程（7）～（11）を、第1の実施の形態と同様に行ない、図16に示す半導体装置を形成することができる。

#### 【0090】

第3の実施の形態の半導体装置の製造方法によれば、第1コントロールゲート20a、30aを形成した後に、全面に電荷移動防止膜を形成し、ついで、電荷移動防止膜を異方性エッチングする。これにより、第1絶縁層22の端面に電荷移動防止膜からなるサイドウォール44を形成することができる。そのため、第1絶縁層22と、第2コントロールゲート20b、30bとが接触することがない。その結果、第1絶縁層22の窒化シリコン膜22bに注入された電子が第2コントロールゲート20b、30bへ放出されることがなく、電荷保持特性が向上した半導体装置を製造することができる。

#### 【0091】

本発明は、上述の実施の形態に限定されず、本発明の要旨の範囲内で種々の態様をとりうる。たとえば、半導体層としてバルク状の半導体基板を用いたが、SOI基板の半導体層を用いてもよい。また、上述した実施の形態では、これらを「半導体層」と称することとする。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 半導体装置のメモリ領域のレイアウトを模式的に示す平面図。

【図2】 図2のA-A線に沿った部分を模式的に示す断面図。

【図3】 図2のB部を拡大して示す断面図。

【図4】 図1～3に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。。

【図5】 図1～3に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図6】 図5に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す平面図。

【図7】 図1～3に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 8】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 9】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 10】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 11】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 12】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 13】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 14】 図 1～3 に示す半導体装置の製造方法の一工程を示す断面図。

【図 15】 第 2 の実施の形態の半導体装置を模式的に示す断面図。

【図 16】 第 3 の実施の形態の半導体装置を模式的に示す断面図。

【図 17】 公知の MONOS 型 メモリセルを示す断面図。

【図 18】 本発明の半導体装置の消去動作を説明する図。

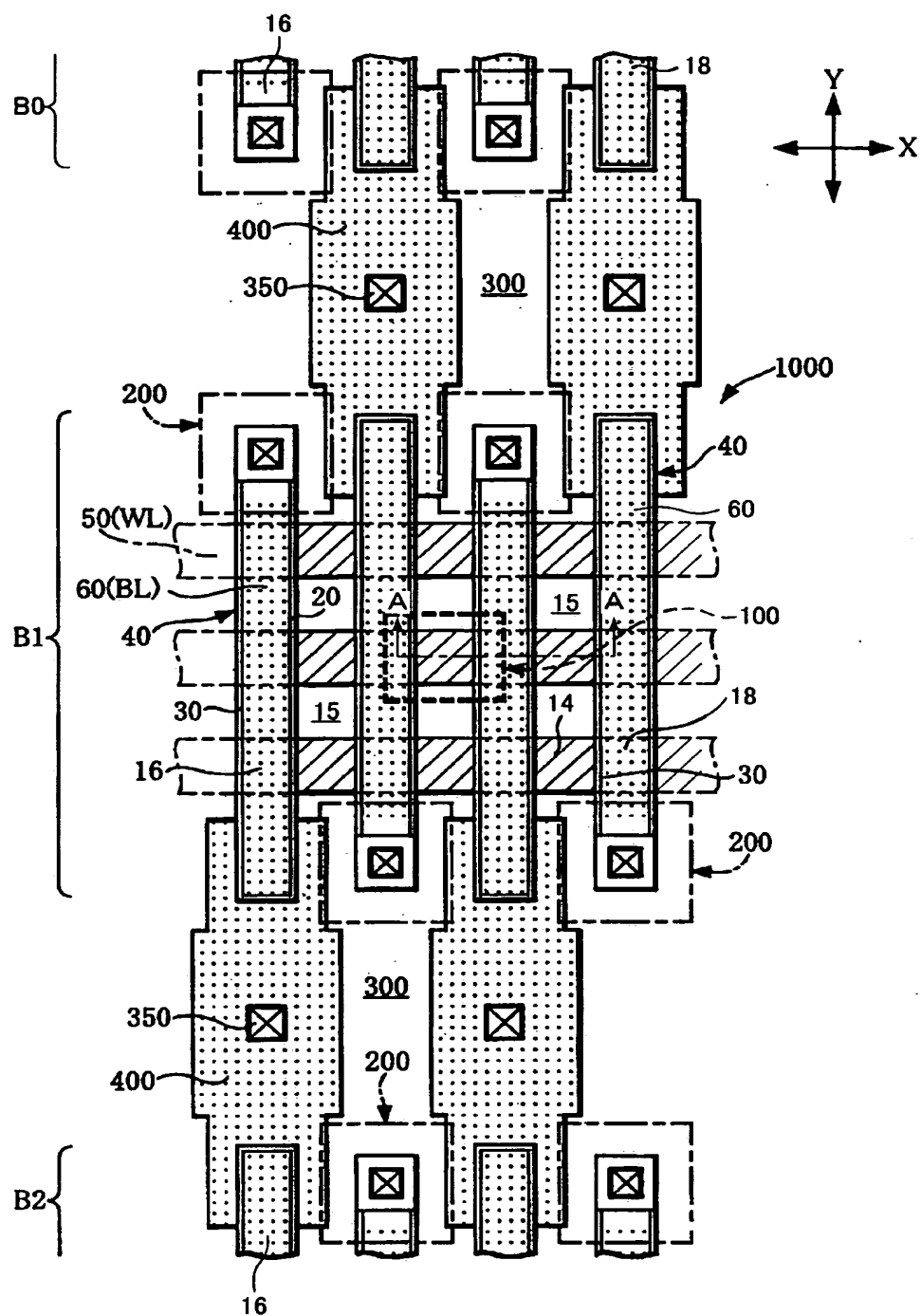
【符号の説明】

10 半導体基板、 12 ゲート絶縁層、 14 ワードゲート、 16, 18 不純物層、 20, 30 コントロールゲート、 20a, 30a 第1 コントロールゲート、 20b, 30b 第2 コントロールゲート、 22 第1 絶縁層、 24 第2 絶縁層、 26 サイド絶縁層、 42 電荷移動防止膜、 44 サイドウォール、 50 ワード線、 60 ビット線、 70 埋込み絶縁層、 72 層間絶縁層、 80 配線層、 100 不揮発性記憶装置 (メモリセル)、 120 絶縁層、 140a ゲート層、 160, 180 開口部、 200 共通コンタクト部、 220 ONO膜、 232 サイドウォール状の導電層、 300 素子分離領域、 400 コンタクト用不純物層、 S100 ストップ層、 1000 メモリ領域

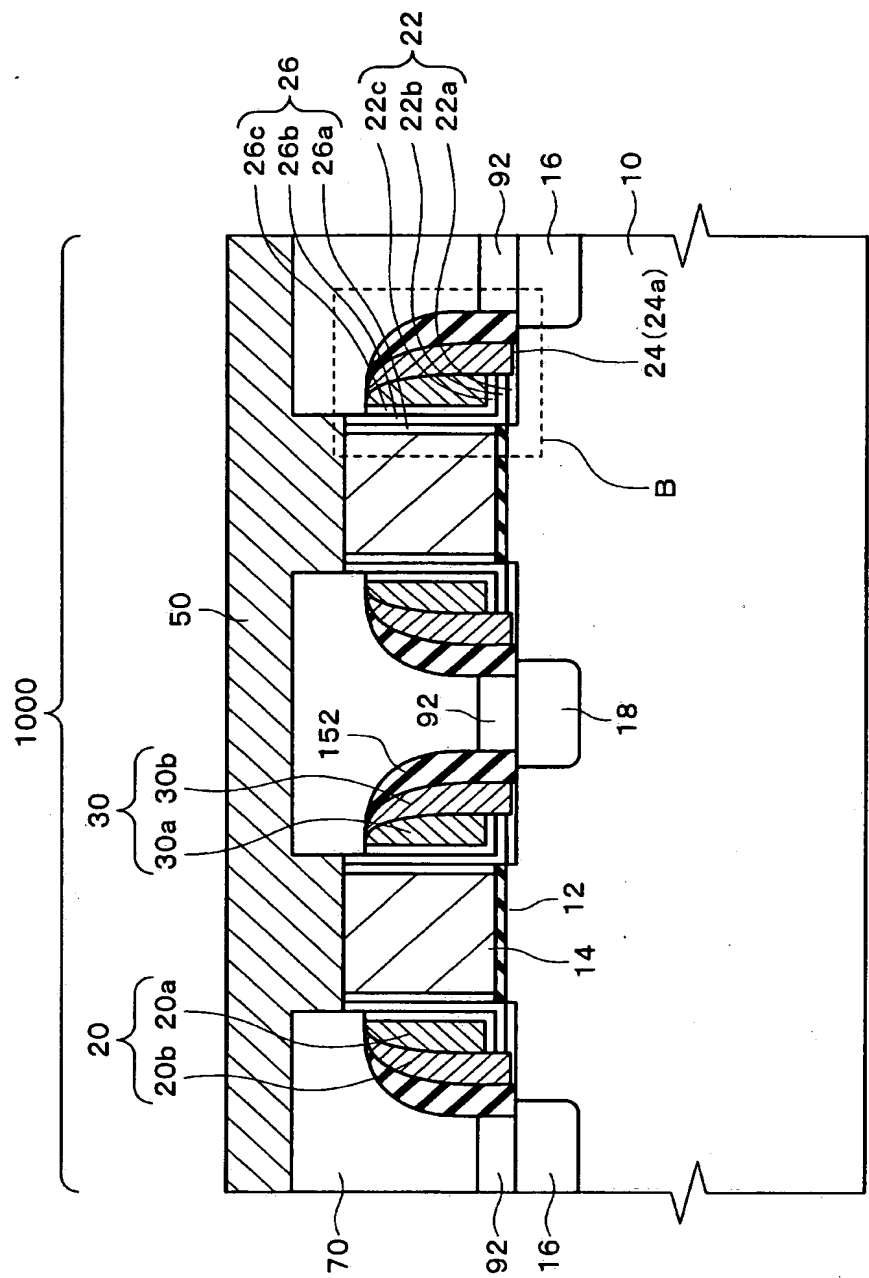
【書類名】

図面

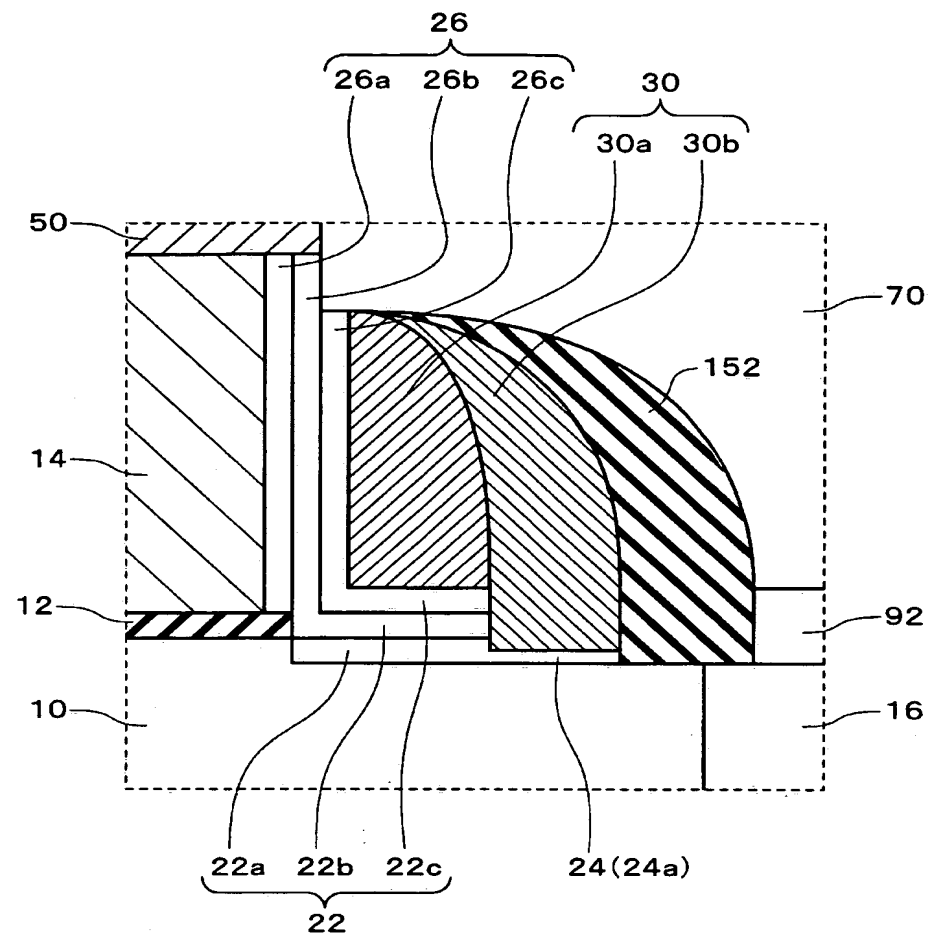
【図 1】



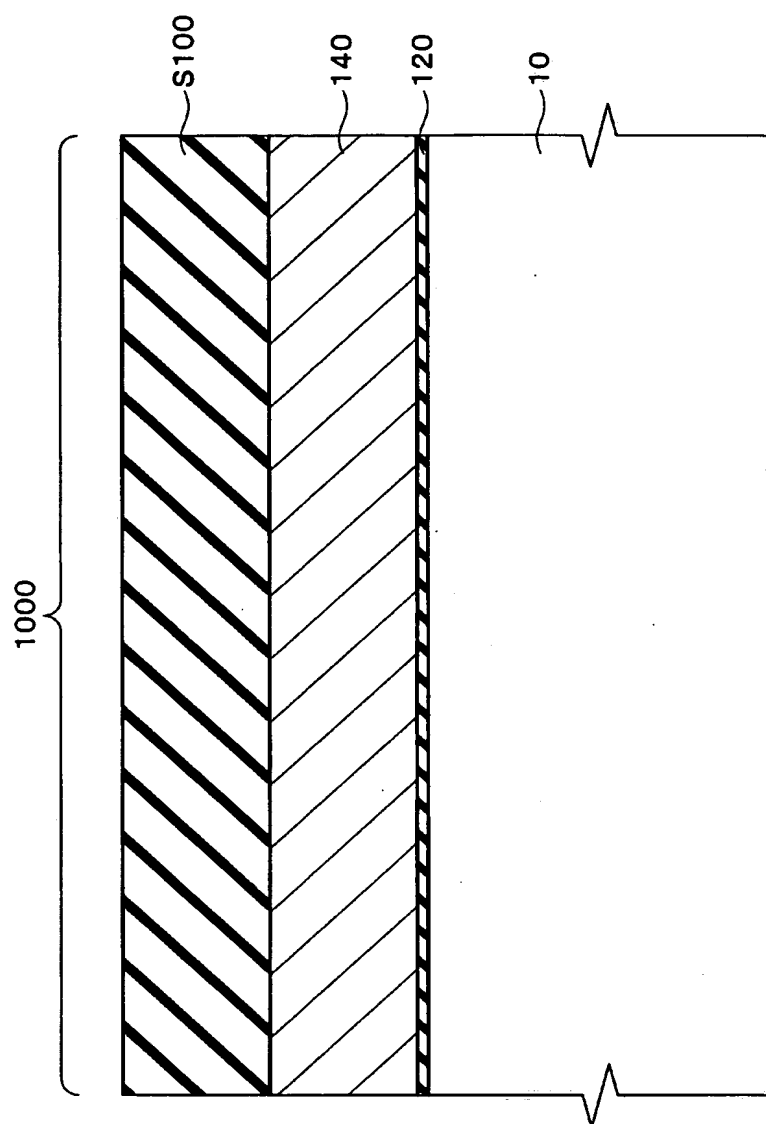
【図 2】



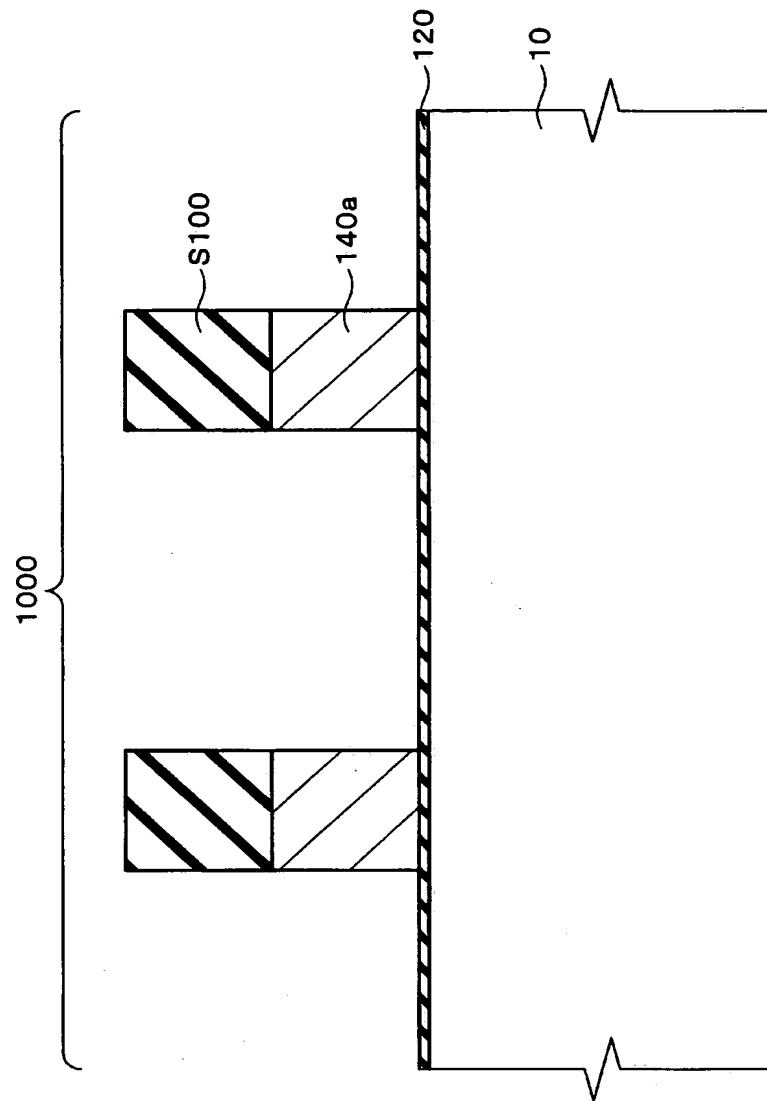
【図 3】



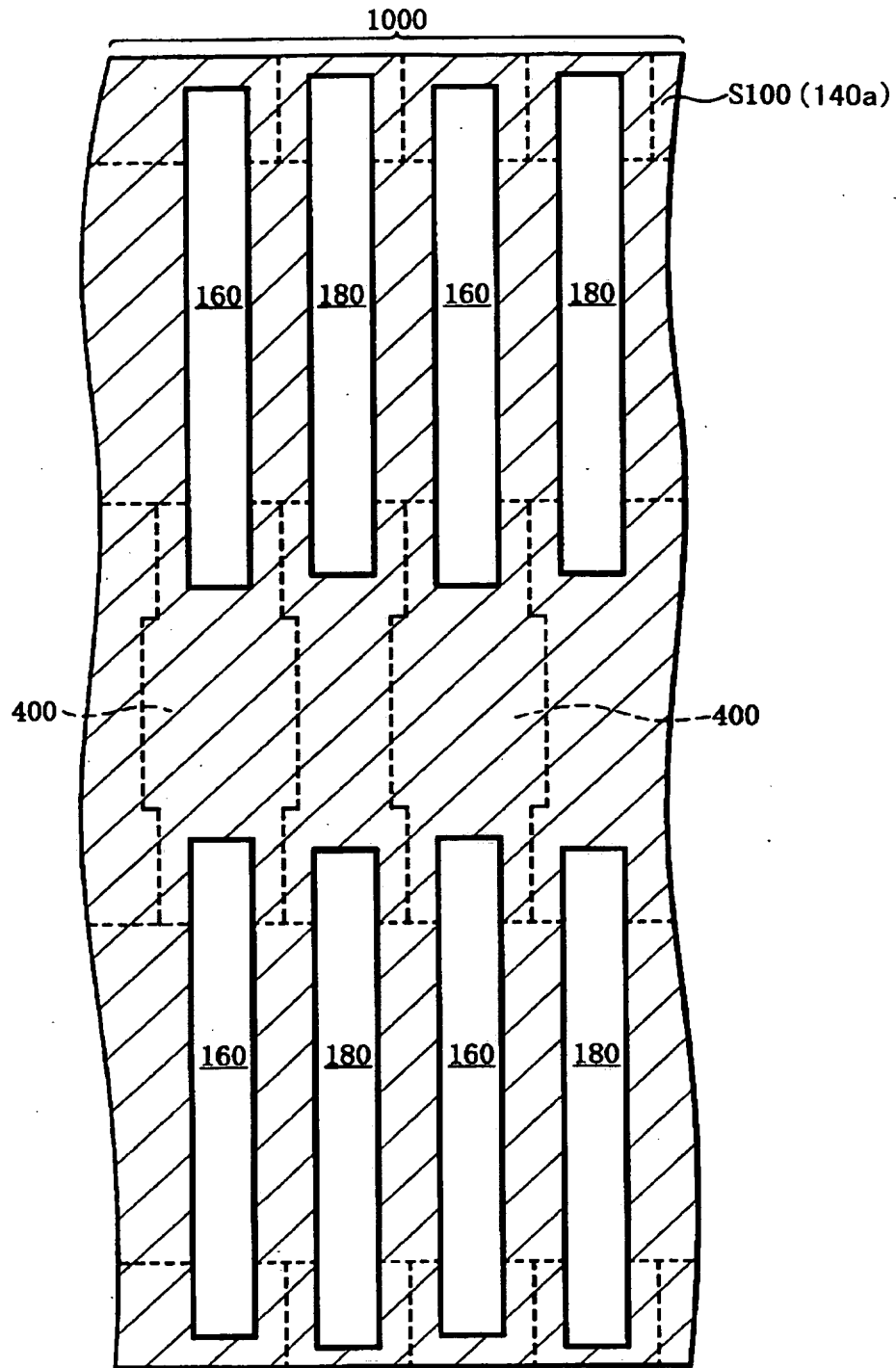
【図 4】



【図 5】

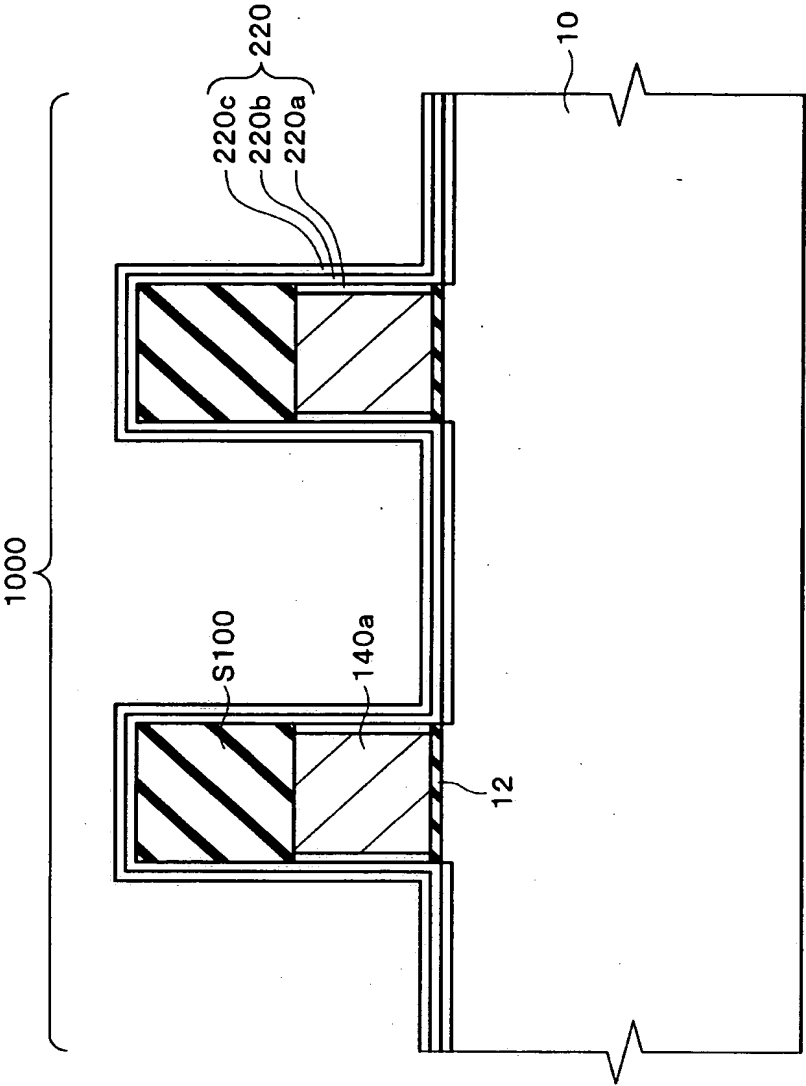


【図 6】

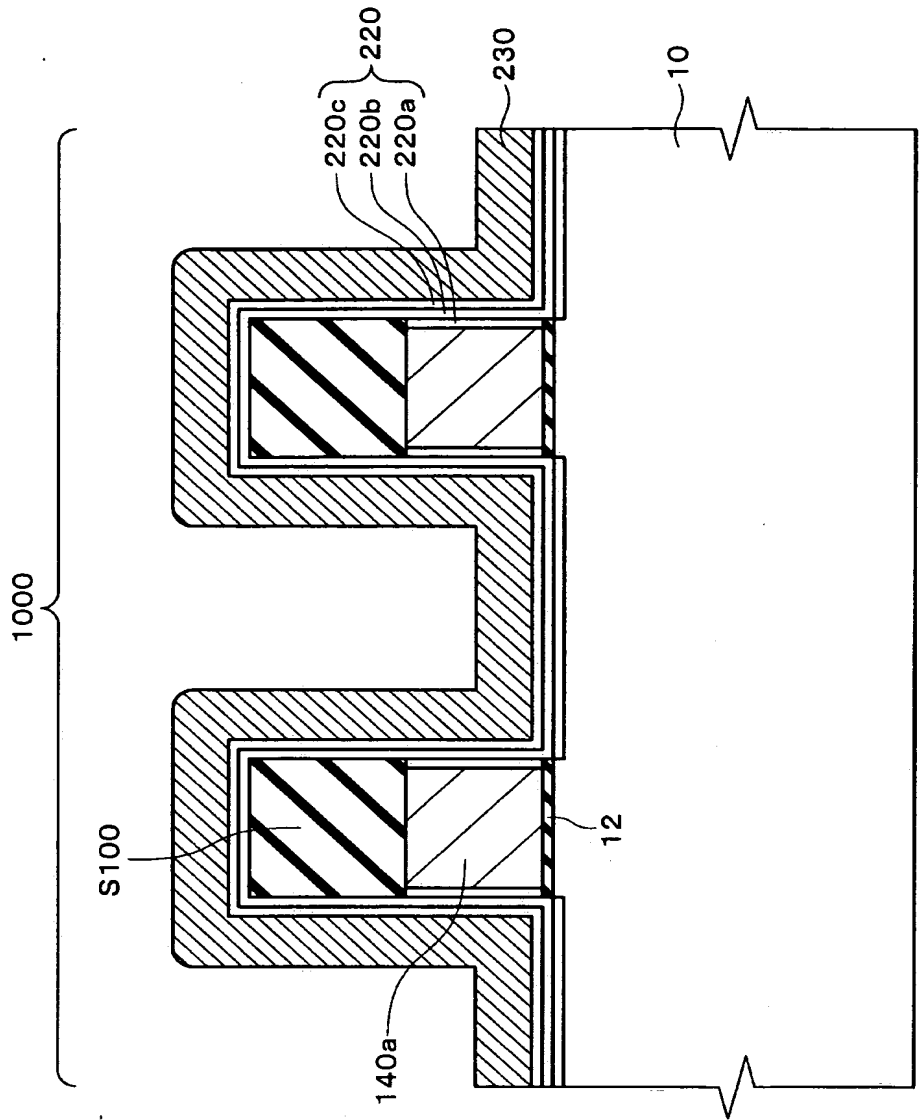




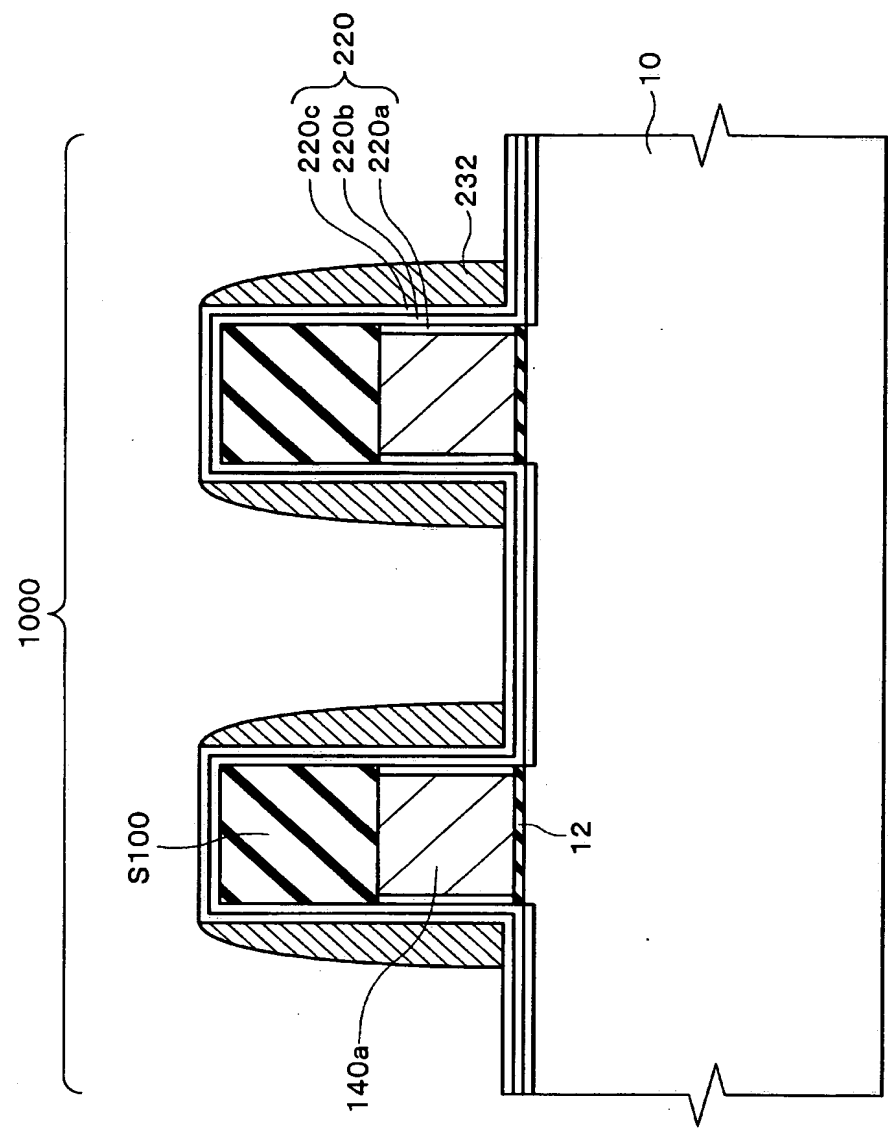
【図 7】



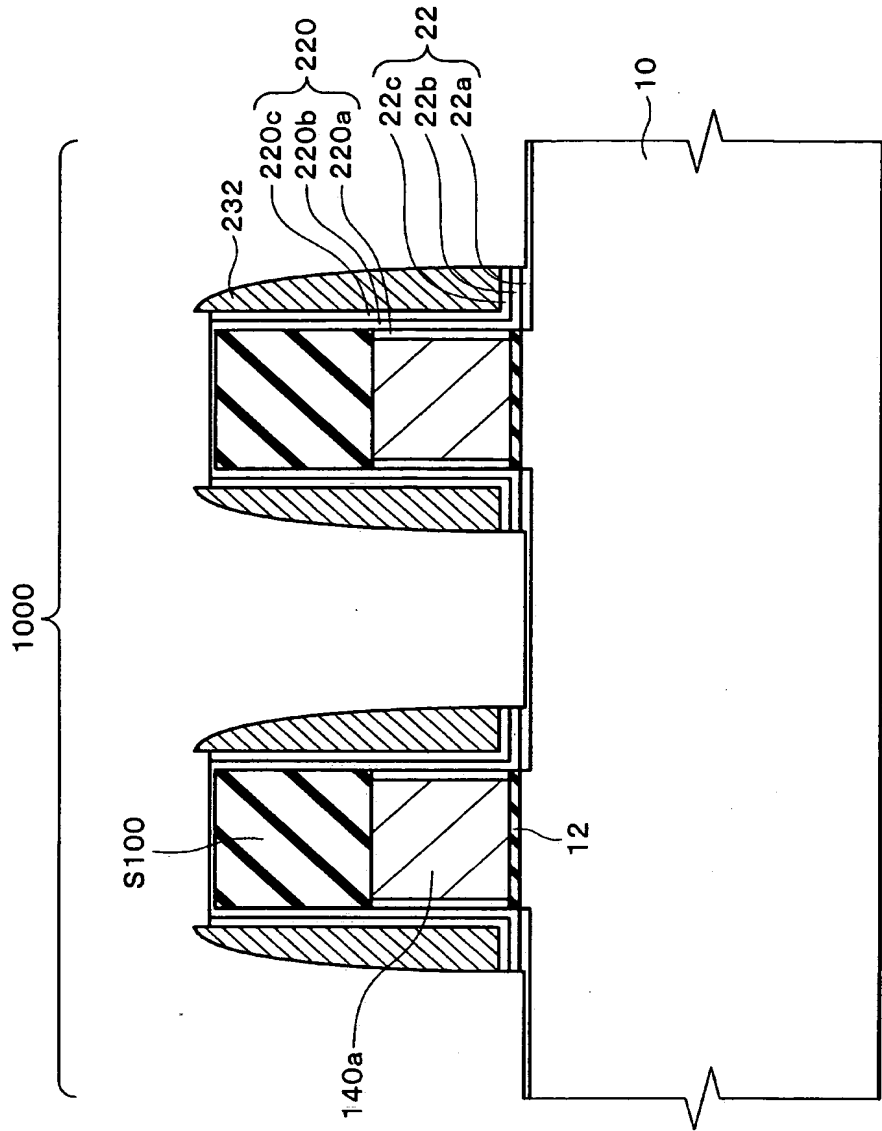
【図 8】



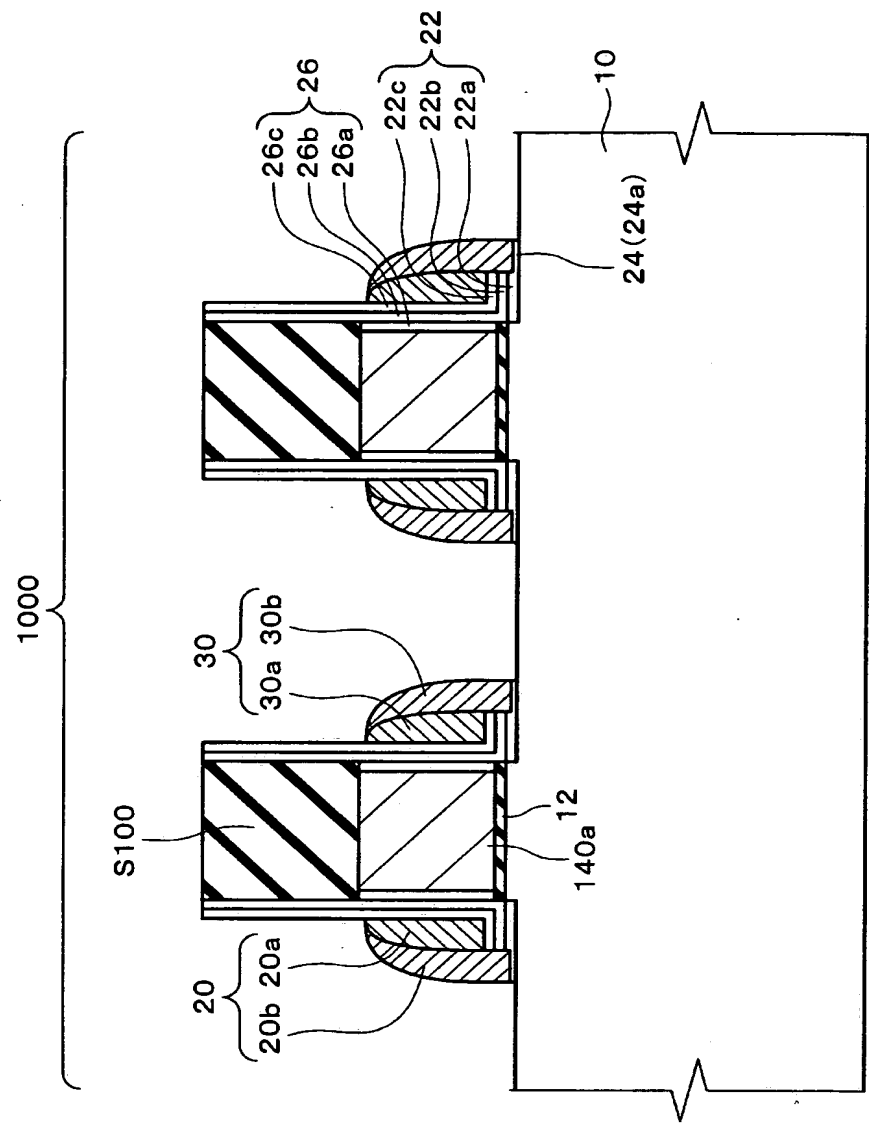
【図 9】



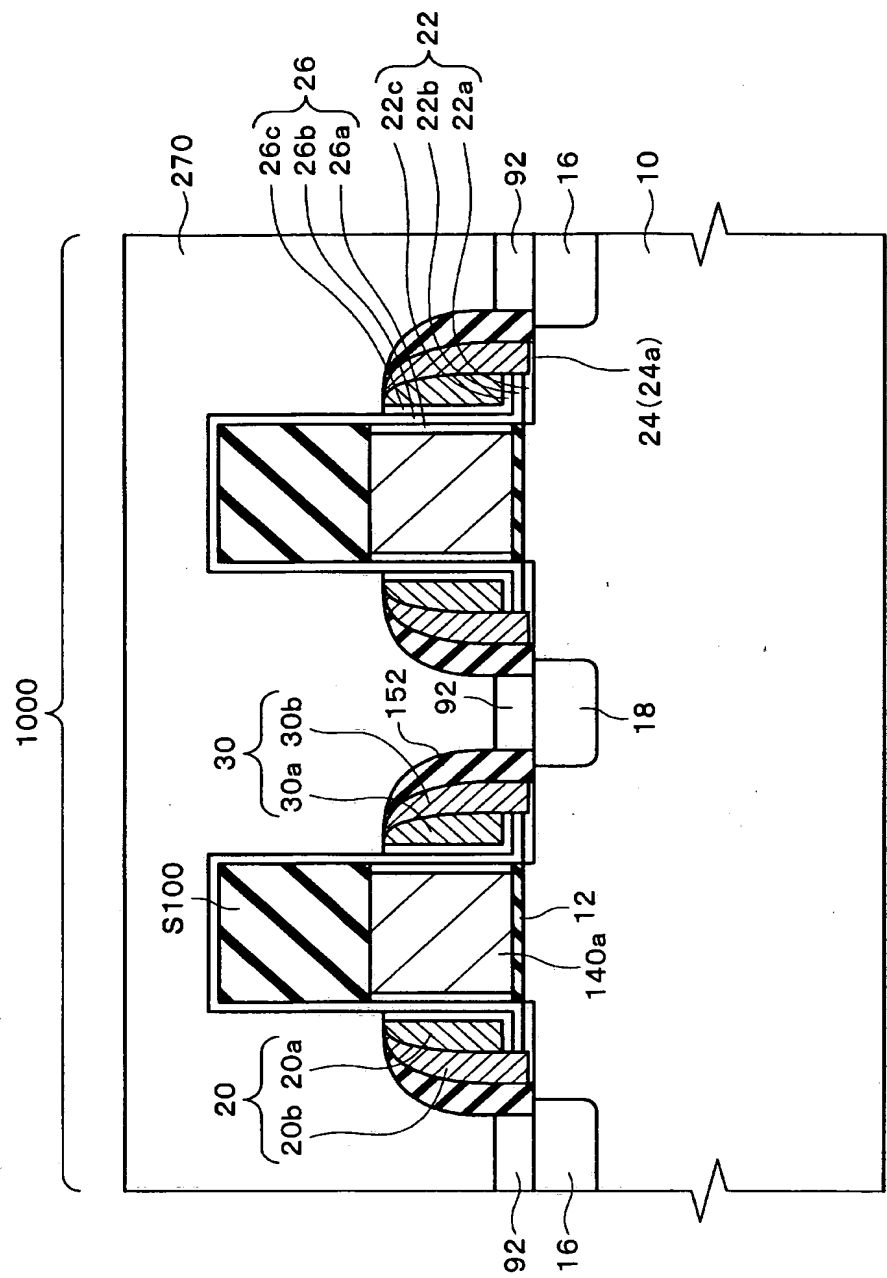
【図 10】



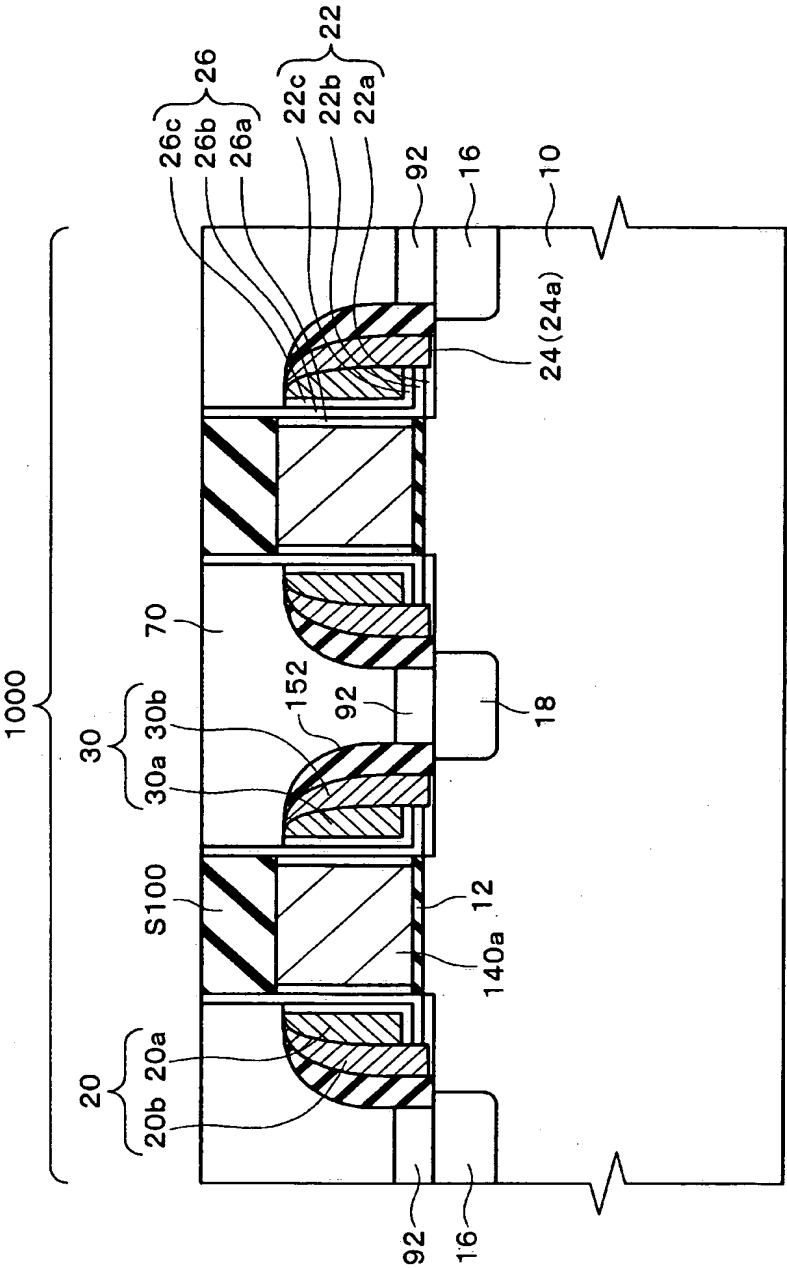
【図 11】



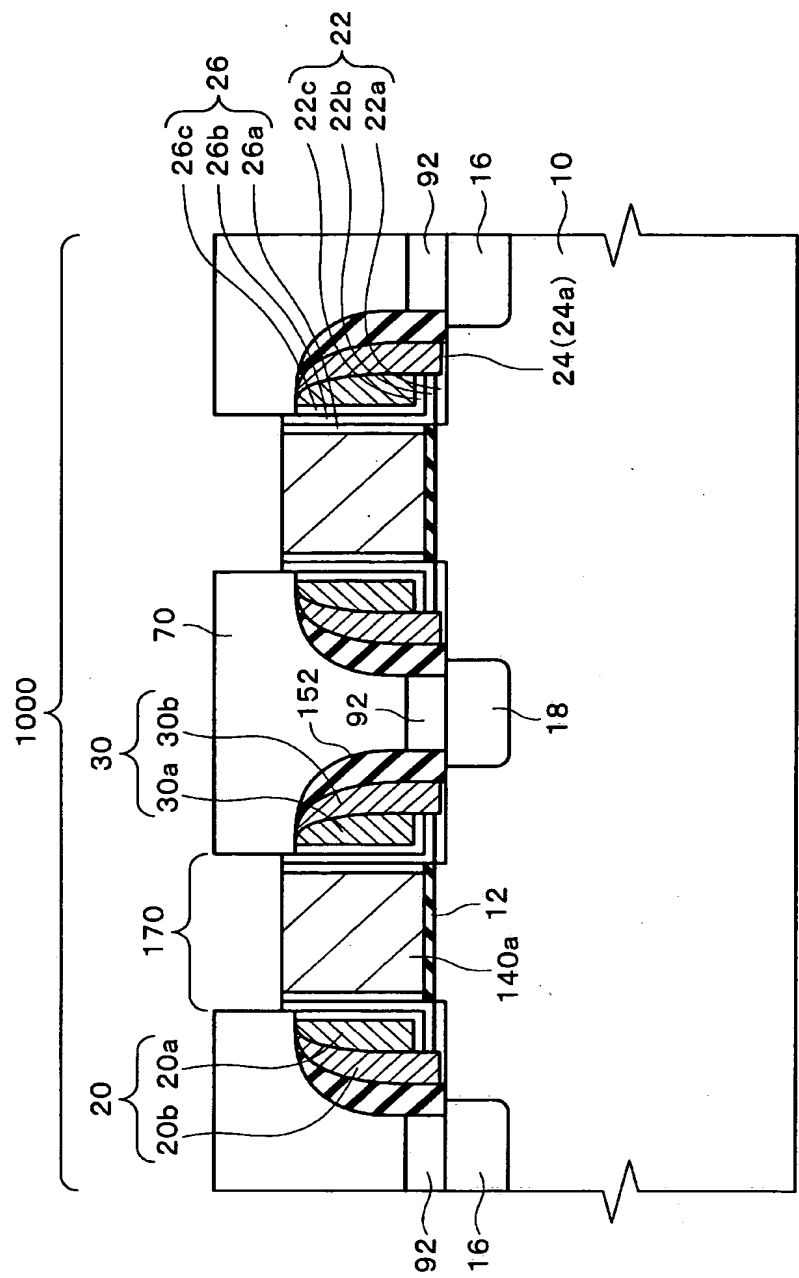
【図 12】



【図 13】

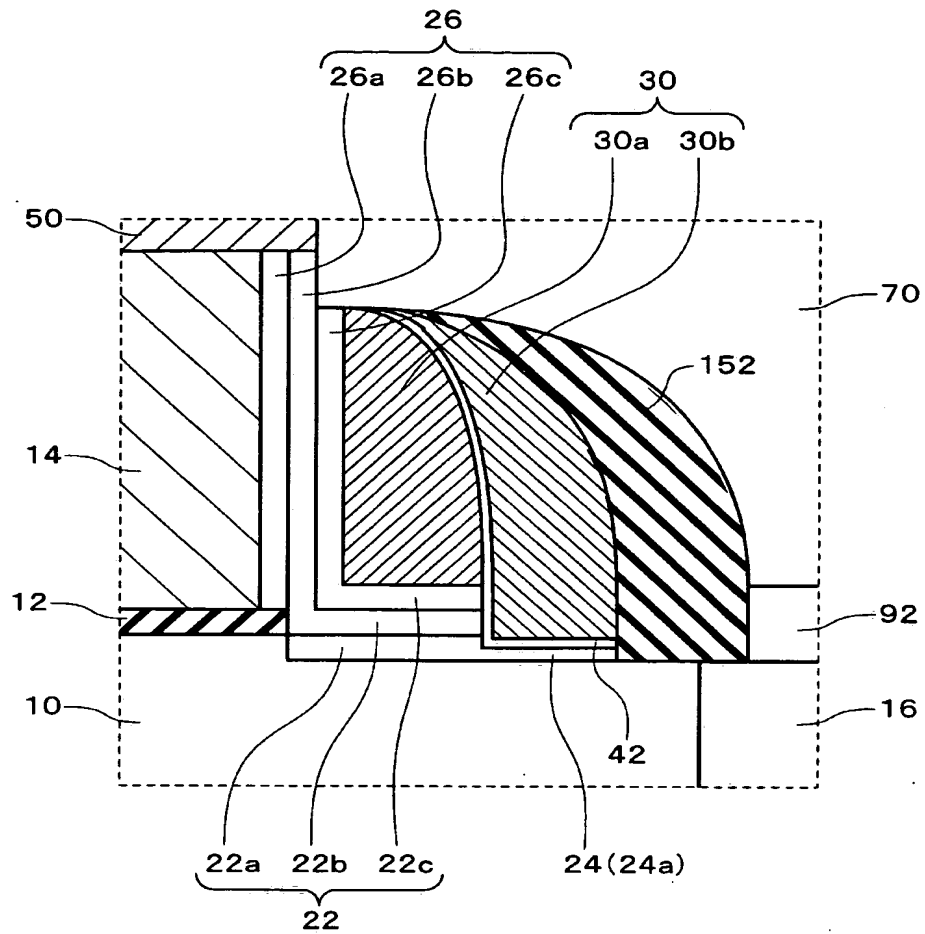


【図 14】

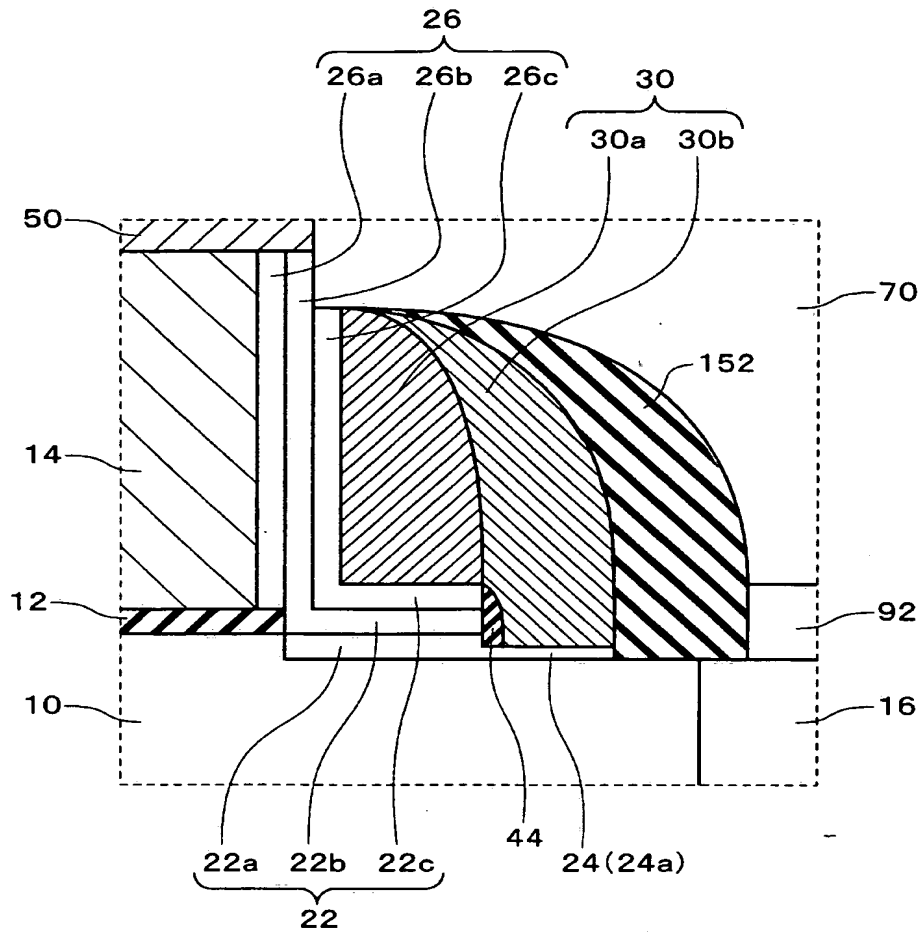




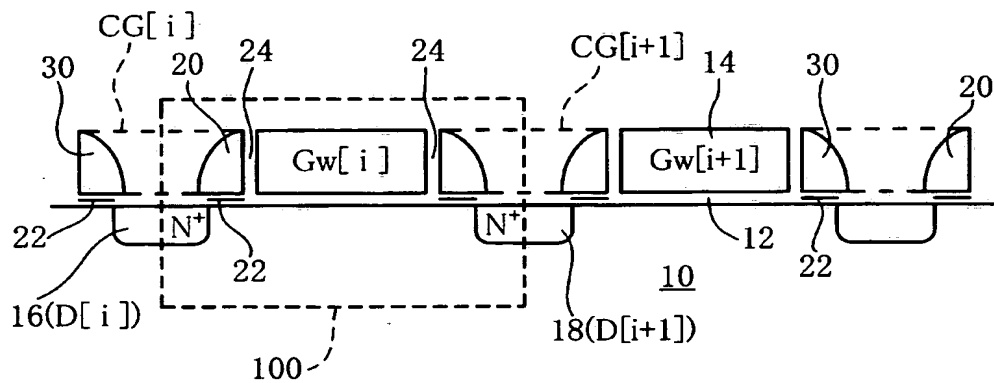
【図 15】



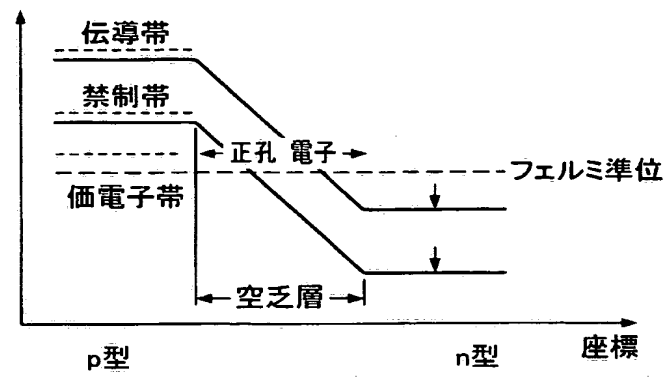
【図 16】



【図 17】



【図 18】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 データの書き込み／消去の際の劣化に対する耐性を有する不揮発性記憶装置を含む半導体装置およびその製造方法を提供することにある。

【解決手段】 本発明の半導体装置は、不揮発性記憶装置が複数の行および列に格子状に配列されたメモリセルアレイを構成するメモリ領域 1000 を含み、前記不揮発性記憶装置は、半導体層 10 の上方に、ゲート絶縁層 12 を介して形成されたワードゲート 14 と、前記半導体層 10 に形成された不純物層 16、18 と、前記ワードゲート 14 の両側面に形成された、サイドウォール状のコントロールゲート 20、30 と、を含み、前記コントロールゲート 20、30 は、互いに隣り合う第 1 コントロールゲート 20a、30a と、第 2 コントロールゲート 20b、30b とを有し、第 1 コントロールゲート 20a、30a は、第 1 酸化シリコン膜、窒化シリコン膜、第 2 酸化シリコン膜からなる第 1 絶縁層 22 の上に形成され、第 2 コントロールゲート 20b、30b は、酸化シリコン膜からなる第 2 絶縁層 24 の上に形成される。

【選択図】 図 2

特願 2 0 0 2 - 3 1 5 7 6 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 2 3 6 9 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号

氏 名

セイコーエプソン株式会社